

四川省马边县铁觉水电站
水轮发电机组及其附属设备采购

合 同 书

合同编号：TJ2004-01

甲 方：马边吉达水电开发有限责任公司

乙 方：福建南平南电水电设备制造有限公司

二 00 四年六月

一、总则

马边吉达水电开发有限责任公司（以下简称甲方）与福建南平南电水电设备制造有限公司（以下简称乙方）于2004年6月19日在福建南平南电水电设备制造有限公司马边县铁觉水电站水轮发电机组及其附属设备的订货、供货等问题进行了充分的协商洽谈，并按照《中华人民共和国合同法》的规定，签订本合同。

《四川省马边县铁觉水电站水轮发电机组及其附属设备设计、制造技术协议》（以下简称“技术协议”）为本合同不可分割的组成部分，并与本合同具有同等法律效力。

二、合同范围与供货内容

1、合同范围

乙方负责合同文件中规定的水轮发电机组的设计、制造、出厂前试验、包装、运输及保险、安装、现场试验、试运行和验收、培训甲方有关技术人员。

乙方保证本合同的主机在乙方本部生产，不得转包与分包。

2、供货内容

（1）水轮机型号：HLA575-LJ-140（详见技术协议书）

（2）发电机型号：SF11-12/3265（详见技术协议书）

（3）微机调速器型号：BWT-5000（带触摸屏）

（4）液控蝶阀型号： $\phi 1600$ 液控蝶阀（此型号设备应满足技术协议中相关要求）

（5）微机励磁型号：PWL-3A（此型号设备应满足技术协议中相关要求，带触摸屏）

（6）机组自动化元件（元件清单、单价由乙方提供，甲方确认，总价为40万元。

如双方达不成一致，则从合同总价中扣出此项价款，由甲方自行配置。）

（7）机组备品备件

（8）机组专用工器具

3、供货范围内的设备由乙方供货并运至四川省马边县铁觉水电站厂房。

三、交货进度

1、设计联络会

（1）、合同生效后45天提交审查会所需图纸，10天内召开图纸审查会（地点：南平）。

(2、) 合同生效后 100 天内召开协调会 (地点: 南平)。

2、交货

(1) 第一期预埋件

金属肘管、锥管: 初步定于 2005 年 11 月, 可根据情况提前供货

(2) 两台机组所有设备在 2007 年 7 月 30 日全部交货, 具体交货顺序及时间在第二次协调会时双方协商确定

3、2005 年 12 月份起每月甲、乙双方通报工程进度, 设备制造进度。

2. Delivery

1 "Firstphase embedded part

Metal elbow pipe and Taper Pipe is expected delivered in Nov.2005.

2 all the equipment of the two units is expected delivered on 30th Jul.2007.

四、合同价格

1、本合同总价为人民币大写: 壹仟壹佰贰拾万元整 (¥1120.00 万元)。该总价已考虑各种因素, 并不受国家政策性调价和行业价格变化影响, 属一次性固定不变价。在本合同执行过程中, 乙方不得以任何借口提价或推迟供货, 或以劣充好, 否则按违约论。

2、本合同总价中已包括产品的设计、设计审查、制造、出厂前试验、包装、运输及保险、验收、随机文件和资料费。乙方派驻电站人员的费用自理。乙方再次明确为保证供货时间和达到按“技术协议”要求的质量所采取的各种措施过程中, 不向甲方提出任何附加条件和费用。

3、本合同总价中, 不包括“技术协议”属乙方供货范围以外的电缆、管路零件、互感器等费用。

4、分项价格如下

单位: 人民币 (万元)

序号	项目	数量	单 价	总 价	备 注
1	水轮机	2 台	424.00	848.00	福建南平南电水电设备制造有限公司
2	发电机	2 台			福建南平南电水电设备制造有限公司
3	微机调速器	2 套	16.00	32.00	天津电气传动研究所
4	液控蝶阀	2 套	43.00	86.00	上海阀门厂厦门办事处
5	微机励磁	2 套	28.00	56.00	湖南长沙华能
6	自动化元件	2 套	20.00	40.00	(暂订, 按实际结算)
7	备品备件	2 套	免费	免费	(按部颁规定)
8	专用工器具	2 套	免费	免费	(按部颁规定)
9	图纸资料	按规定	免费	免费	(按部颁规定)

10	运输及保险	2 套	27.5	55	马边县铁觉水电站厂旁
11	图纸审查会	3			根据需要安排
12	合计	560.00	1120.00		

五、付款方式

- 1、定金：甲方在 2004 年 6 月 30 日前支付给乙方合同定金为合同总价的 10% 。
- 2、材料款：合同签订图纸审查会后 10 天内，甲方支付给乙方合同总价的 20% 。
- 3、进度款：交付机组的预埋件后 10 天内，甲方支付合同总价的 30% 。
- 4、完工款：每台机组完工并交付最后一批货物前 10 天内，甲方即付给乙方该台套机组合同价的 35% 。
- 5、质保金：每台套机组经试运行满一年，合格后 10 日内，甲方应支付给乙方该台套机组合同主机价的 5%（付清余款）。

六、产品的发运

1、乙方应按照合同中规定的交货进度发运设备，设备装运前五个工作日书面将下列内容通知甲方：

(1) 发运货物清单，包括合同号、项目号、设备及材料名称、规格、型号、数量、单件重量、单件体积、单件外形尺寸（长×宽×高）。

(2) 装运地名称。

(3) 货物装箱日期。

(4) 总体积。

(5) 总重量。

(6) 总件数。

(7) 对运输中在温度、防雨、防潮、震动等方面有特殊要求的货物需采取特殊措施，如因乙方在运输中包装、加固等原因造成了设备损坏、锈蚀等，由乙方承担处理更换责任，并承担相应损失。

2、设备包装和标记应符合“产品包装运输管理条件”和 GB191—73《包装储运指示标志》的规定。